

アフターサービス

アフターサービスは、お買求めの販売店またはもよりの下記営業所・

サービスセンターへお申しつけください。

サービスお申しつけの際は、形名 (TYPE) をお知らせください。

三菱電機株式会社 東京都千代田区丸の内2-2-3 (三菱電機ビル) 電話100-0005

お問い合わせは下記へどうぞ

三菱電機株式会社

本社機器事業部	〒105-0011	東京都港区芝公園2-4-1 (秀和パークビルB館)	(03)3459-5612
北海道支社	〒060-0002	札幌市中央区北2条西4-1 (北海道ビル)	(011)212-3788
東北支社	〒980-0011	仙台市青葉区上杉11-17-7 (三菱電機明治生命仙台ビル)	(022)216-4548
北関東支社	〒331-0043	大宮市大成町4-298 (三菱電機大宮ビル)	(048)653-0256
東関東支社	〒277-0000	千葉県柏市東上町2-28 (第2水戸屋ビル)	(0471)62-3611
神奈川支社	〒220-0012	横浜市西区みなとみらい2-2-1 (横浜ランドマークタワー18階)	(045)224-2623
新潟支社	〒950-0087	新潟市東大通2-4-10 (日本生乳ビル)	(025)241-7212
北陸支社	〒920-0032	金沢市広岡3-1-1 (金沢パークビル4F)	(0762)33-5501
中部支社	〒450-0002	名古屋市中村区名駅3-28-12 (大名古屋ビル)	(052)565-3321
静岡支社	〒420-0837	静岡市日出町12-1 (田中第一ビル)	(054)251-2855
関西支社	〒530-0003	大阪市北区堂島2-2-2 (近鉄堂島ビル)	(06)347-2831
中国支社	〒730-0037	広島市中区中野7-32 (日本生命ビル)	(082)248-5339
四国支社	〒760-0023	高松市寿町1丁目1-8 (日本生命高松駅前ビル)	(0878)25-0055
九州支社	〒810-0001	福岡市中央区天神2-12-1 (天神ビル)	(092)721-2236

三菱電機システムサービス株式会社

東京機器支店	〒108-0022	東京都港区海岸3-19-22 (三菱倉庫芝浦ビル)	(03)3454-5521
相模原機器サービスステーション	〒529-1112	相模原市宮下2-21-2	(0427)79-9711
千葉機器サービスステーション	〒280-0001	千葉市中央区都町1289-4	(043)323-6101
神奈川機器サービスステーション	〒231-0032	横浜市中区不老町3-12-5 (山下関内ビル)	(045)664-0251
関東機器サービスステーション	〒330-0031	大宮市宮野町2-173-10	(048)652-0378
新潟機器サービスステーション	〒950-0917	新潟市天神2-137-108	(025)241-0301
関西機器支店	〒567-0053	茨木市豊原町10-18	(0726)41-0441
大阪機器サービスステーション	〒553-0001	大阪市福島区海老江5-5-5	(06)458-9728
堺機器サービスステーション	〒590-8146	堺市九間町西1-2-29	(0722)29-5992
京都機器サービスステーション	〒601-8433	京都市南区九条東柳ノ内町47-1	(075)672-0144
神戸機器サービスステーション	〒652-0885	神戸市兵庫区御所通1-1-27	(078)651-0332
姫路機器サービスステーション	〒670-0836	姫路市神屋町6-76	(0792)81-1141
中部機器支店	〒461-0048	名古屋市東区矢田南5-1-14	(052)722-7601
静岡機器サービスステーション	〒422-8058	静岡市中原913	(054)284-0821
浜松機器サービスステーション	〒435-0048	浜松市上西町62-5	(053)464-4961
九州機器支店	〒816-0093	福岡市博多区那珂1-4-28	(092)411-7400
北九州機器サービスステーション	〒806-0045	北九州市八幡西区竹末2-7-3	(093)642-8825
長崎機器サービスステーション	〒850-0078	長崎市神ノ島町1-343-1	(0958)65-3667
北海道支店	〒060-0032	札幌市中央区北2条東13-25	(011)221-8495
東北支店	〒984-0042	仙台市若林区大和町2-18-23	(022)238-1761
北陸支店	〒920-0811	金沢市小坂町北225	(0762)51-0559
中国支店	〒732-0802	広島市南区大洲4-3-26	(082)285-2111
倉敷機器サービスステーション	〒712-8011	倉敷市蓮島町蓮島445-4	(076)446-5532
四国支店	〒760-0072	高松市花壇町1-9-38	(078)831-3189

検査合格証

このたびは三菱ギヤードモートルをご採用いただき
ましてありがとうございます
この三菱ギヤードモートルは 当社所定の検査に合格
したことを証明いたします

三菱電機株式会社 福岡工場

品質管理
課長之印

お願い

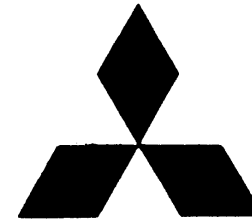
この取扱説明書は、実際にご使用になる方のお手元に必ず届くようお取り計らいください。

ギヤードモートル

GM-Jシリーズ

GM-Jスピードコントロールシリーズ

取扱説明書



三菱電機株式会社

毎度お引立をいただき厚く御礼申し上げます。

本製品ご使用に際しましては、下記事項留意の上ご使用下さいますようお願い申し上げます。

1. 点 検

- (1) 輸送のため破損した箇所はないか。
- (2) 銘板記載の出力、電圧、周波数、回転速度、形式などがご注文通りのものか。

2. 据 付

グリース潤滑を採用しており、据付方向に制限はありませんが、据付が悪いと事故の原因となる事がありますので、つぎの点にご注意下さい。

- (1) 湿気やほこりが少ない場所をお選び下さい。
- (2) 据付台は振動を生じないように十分強固にして、取付ボルトはゆるまないように十分に締付け下さい。

3. 連 結

- (1) 直結時は、ギヤードモートルと相手機械の軸心が正しく一直線になるように取付け下さい。
フレキシブルカップリングをご使用いただくと便利です。
- (2) チェーン又はベルト掛けにて連結される場合は必要以上に張りすぎないようにご注意下さい。
チェーン連結時の弛み量はスパン長さの4%程度を目安に調整下さい。
- (3) 出力軸に取付けるカップリング、スプロケット等のはめ合いはH7程度として下さい。また嵌合の際出力軸の軸方向には、ベアリングに悪影響をおよぼしますので衝撃を加えないで下さい。

4. 運 転

- (1) 運転開始にあたり、つぎの点をお確かめ下さい。
 - 配線は間違いなく確実におこなわれているか
 - 相手機械との連結は良いか
 - 回転方向が計画通りのものか
- (2) スピードコントロールモートルに内蔵の温度保護機能について
 - 過負荷で使用しますと、温度保護機能が動作することがありますので、その場合には負荷を下げてください。
 - モートルフレーム外被温度は、100℃以下で使用下さい。
 - 温度保護機能は、温度によってモートル電源を自動遮断及び自動復帰しますので、安全のため機械的インターロックをとっておいて下さい。

5. 配 線

配線にあたっては優良な配線器具を使い、内線工事基準および電力会社の工事指定に従って下さい。特に配線距離が長いときは、電圧降下が大きくなりますのでご注意下さい。

- (1) モートル（ブレーキ無し）の結線
6項をご覧下さい。
- (2) スピードコントロールモートルの結線
モートルの結線は、6. (2)単相リバーシブルモートルと同一です。コントローラとの接続は、別途コントローラ取扱説明書を御覧下さい。
- (3) ブレーキの結線 7項をご覧下さい。

< 注 意 >

端子箱付ギヤードモートルは端子箱部分をつかんで持ち運び、取扱いは絶対に行なわないで下さい。(端子箱が破損する恐れがあります。)

6. モートル (ブレーキ無し) の結線

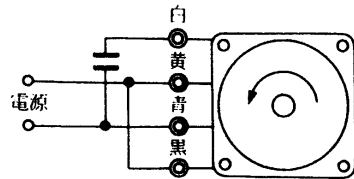
<モートル軸の回転方向>

回転方向は出力軸側から見たときの方向です。

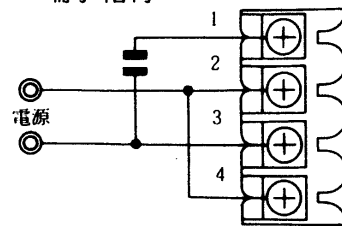
(1) 単相モートル (25Wを除く)

・ CCW回転の場合

端子箱なし

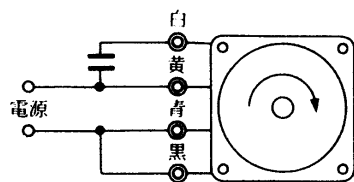


端子箱付

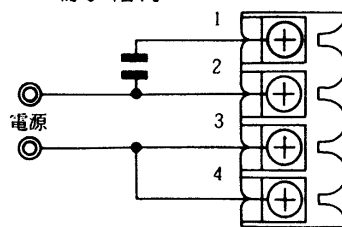


・ CW回転の場合

端子箱なし



端子箱付



<ギヤードモートル出力軸の回転方向>

モートル出力	モートル軸と同方向 減速比	モートル軸と逆方向 減速比
60W以下	1 / 3 ~ 1 / 30	1 / 40 ~ 1 / 2400
90W	1 / 3 ~ 1 / 25	1 / 30 ~ 1 / 1800

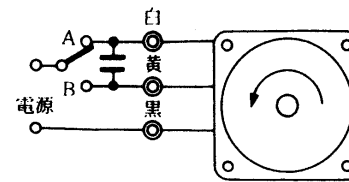
<モートル軸の回転方向>

回転方向は出力軸側から見たときの方向です。

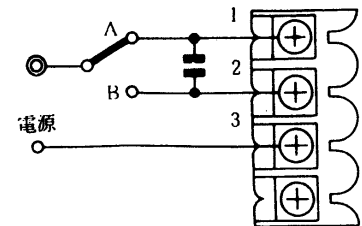
(2) 単相モートル (25Wのみ), 単相リバーシブルモートル, スピードコントロールモートル

・ CCW回転の場合

端子箱なし

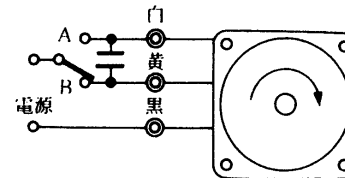


端子箱付

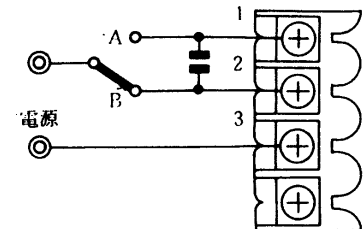


・ CW回転の場合

端子箱なし



端子箱付



<ギヤードモートル出力軸の回転方向>

モートル出力	モートル軸と同方向 減速比	モートル軸と逆方向 減速比
60W以下	1 / 3 ~ 1 / 30	1 / 40 ~ 1 / 2400
90W	1 / 3 ~ 1 / 25	1 / 30 ~ 1 / 1800

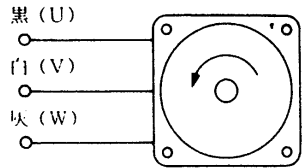
<モートル軸の回転方向>

回転方向は出力軸側から見たときの方向です。

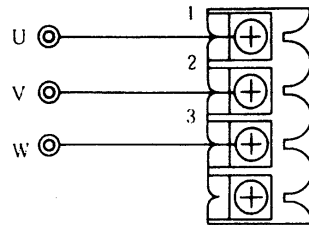
(3) 三相モートル

・CCW回転の場合

端子箱なし



端子箱付



CW回転は、上記U, V, Wのうちいづれか2本を入れかえて下さい。

<ギヤードモートル出力軸の回転方向>

モートル出力	モートル軸と同方向 減速比	モートル軸と逆方向 減速比
60W以下	1/3 ~ 1/30	1/40 ~ 1/2400
90W	1/3 ~ 1/25	1/30 ~ 1/1800

7. ブレーキの結線

(1) 単相リバーシブルモートル

名称	結線	惰行時間
同時切り		0.2 秒
		0.4 秒
別切り		0.1 秒
		0.2 秒
直流切り (早切り)		0.01 秒
		0.03 秒

ブレーキ付ギヤードモートルはモートルのリード線以外にブレーキから黒・赤・白3本のリード線が出ていますので、図1のように目的に応じて使いわけて下さい。ブレーキの動作時間が速い順番は、①直流切り、②別切り、③同時切りです。

(2) 三相モートル

名称	結線	惰行時間
同時切り		0.2 秒
		0.4 秒
別切り		0.1 秒
		0.2 秒
直流切り (早切り)		0.01 秒
		0.03 秒

ブレーキ付ギヤードモートルはモートルのリード線以外にブレーキから黒・赤・白3本のリード線が出ていますので、図1のように目的に応じて使いわけて下さい。ブレーキの動作時間が速い順番は、①直流切り、②別切り、③同時切りです。

注意事項

- 昇降用途及び停止位置決め精度を上げたい場合は直流切り(早切り)回路で採用してください。
- 惰行時間は負荷仕様及びブレーキトルクにより多少変化します。
- モートル回路に力率改善用コンデンサを挿入される場合は必ず別切り回路としてください。