

神鋼 定位置停止用電磁スプリングクラッチ

SSC-4

OA機器用
**VERSATILE
CLUTCH**

定位置に正確に1点停止。

実用新案申請中

従来より一段と確実なON/OFF制御を実現した定位置停止用電磁スプリングクラッチです。高精度・高頻度な1点停止機能がシンプルに構成できます。

特長

- ①当社独自の水平可働方式の採用により、クラッチおよびスプリングの巻込みと解放を確実に制御。ON/OFF制御の信頼性が一段と向上しました。
- ②クラッチ軸は、取付けアームに対して指定の角度位置にピタリと停止します。
- ③高精度な1点停止が求められる用途に幅広くお使いいただけます。

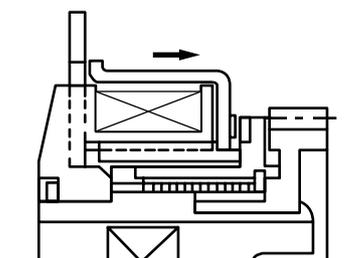
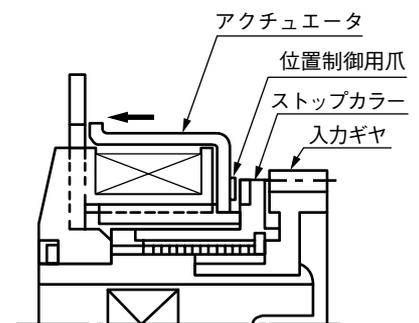
動作図

●電源 ON (クラッチ連結)

通電するとアクチュエータがコイル側に引かれストップカラーがフリー状態となりクラッチはONとなります。

●電源 OFF (クラッチ解放・定位置停止)

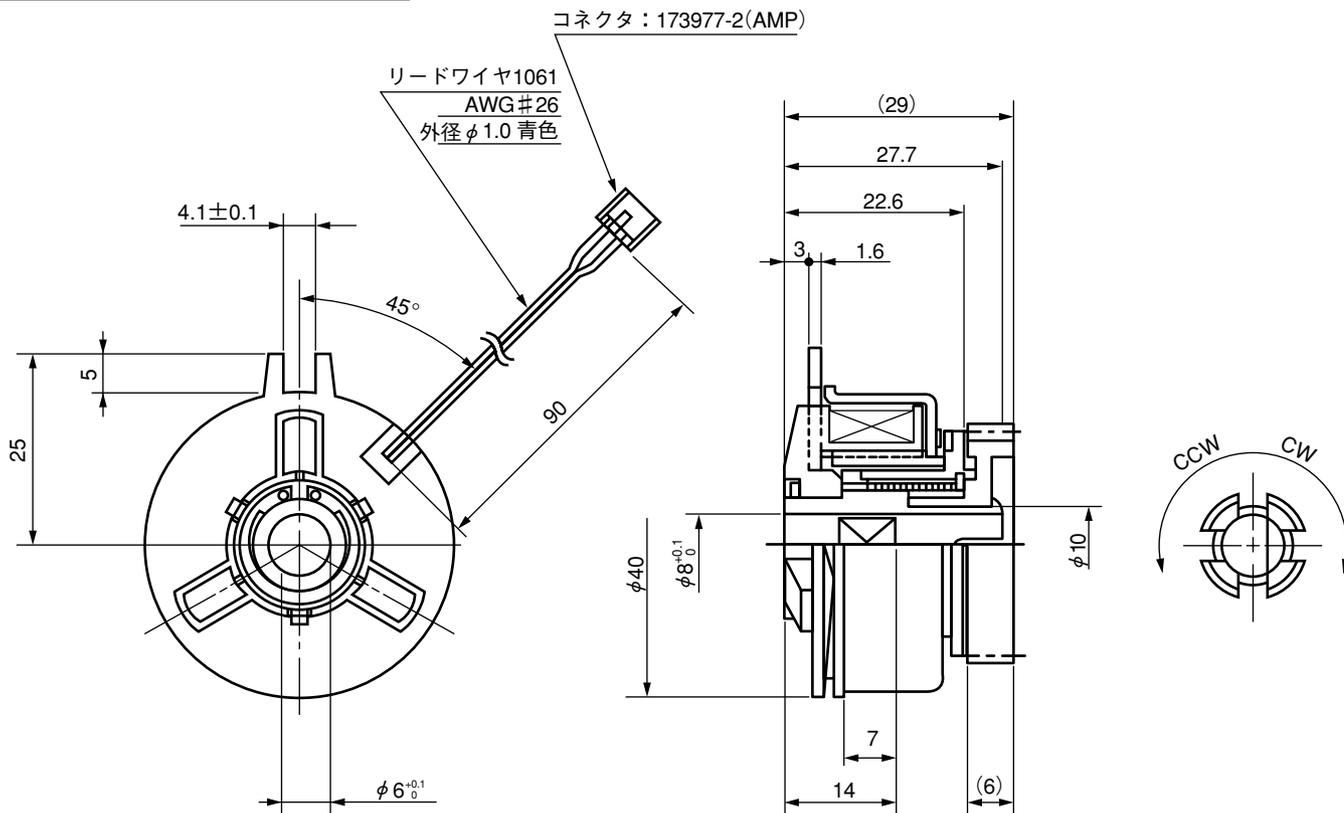
通電を絶つとアクチュエータが戻り、1回転後ストップカラーに爪が当たりクラッチがOFFとなり、出力シャフトは定位置で停止しています(ギヤは空回り状態)。



定位置停止用電磁スプリングクラッチ

SSC-4

形 式	SSC-4
定格トルク (Ncm) (kgfcm)	49 (5.0)
電 圧 DC-V	24
電 流 A (at20℃)	0.28
抵 抗 Ω (at20℃)	86
消費電力 W (at20℃)	6.7
許容回転数 rpm	500
歯車最小歯数 T (m : 1)	25 歯幅変更により22T
ステップ数 (標準)	1、2、3



単位：mm